

ความท้าทายของ Logistics ระหว่างประเทศ ในประเด็นที่เกี่ยวกับการกระจายสินค้าในตลาดต่างประเทศ โดยใช้ศูนย์กระจายสินค้า (Distribution Center): ตัวอย่างตลาดยุโรป

สันติชัย คชรินทร์¹

บทคัดย่อ

การบริหาร Logistics ต่างประเทศมีประเด็นต่างๆ ท่องค์กรต้อง Trade off และพิจารณาหลายประการ อาทิ การเก็บสินค้าคงคลัง ว่าจะเก็บไว้ที่คลังสินค้าในทุกตลาดหรือเก็บแบบรวมศูนย์ไว้ที่ใดที่หนึ่ง ศูนย์กระจายสินค้า นี้ช่วยสร้างและคงความได้เปรียบในการแข่งขัน ความได้เปรียบนี้ได้มาจากการสามารถในการส่งมอบสินค้า/บริการ ให้กับลูกค้าด้วยความรวดเร็วและตรงเวลา และเทคโนโลยีสารสนเทศยังช่วยเพิ่มความยืดหยุ่นในการบริหารสินค้า คงคลังให้สามารถตอบสนองความต้องการของตลาดห้องถินได้ดีขึ้น การลดจำนวนคลังสินค้าลงช่วยลดจำนวนสินค้า คงคลังรวมลง ถึงแม้ว่าจะต้องมี Double Handling เพิ่มขึ้น ต้นทุนการขนส่งสูงขึ้น และเวลาส่งมอบยาวนานขึ้นทั้งสาย โซ่อุปทานส่ง ดังนั้นการกระจายสินค้าที่มีประสิทธิภาพประสิทธิผลจึงเป็นสิ่งที่ท้าทายภายใต้ทวีปที่มีความแตกต่างและ หลากหลายทั้งด้านภาษาและวัฒนธรรมอย่างเช่นสหภาพยุโรป ปัจจุบันบริษัทส่วนใหญ่ในยุโรปเปลี่ยนกลยุทธ์การผลิต จากที่ผลิตเอง (In House) ไปสู่การว่าจ้างการผลิต (Outsourcing) ในประเทศที่มีต้นทุนการผลิตที่ต่ำกว่า ศูนย์กระจายสินค้าจึงเป็นสถานที่ที่เชื่อมโยงซัพพลายเออร์ โรงงาน ผู้กระจายสินค้า ลูกค้าและการปฏิบัติการต่างๆ เข้าด้วยกัน จึงทำให้ Logistics และเครือข่าย Logistics มีบทบาทสำคัญในการเชื่อมโยงกิจกรรมทางธุรกิจให้มี ประสิทธิภาพ ที่ตั้งของศูนย์กระจายสินค้าจึงกลายเป็นจุดยุทธศาสตร์ที่สำคัญในการสร้างความได้เปรียบต่อการแข่งขัน ในปัจจุบัน

บทนำ

เมื่อวันที่ 1 มกราคม ค.ศ. 1993 ประเทศไทยได้ทำการรวมตัวกันเพื่อสร้างตลาดที่เรียกว่า Single European Market (SEM) ขึ้นมา การรวมเป็นตลาดเดียวมีผลกระทบในทางบวกหลายประการด้วยกันต่อประเทศ สมาชิก ซึ่งหนึ่งในผลกระทบต่อการขนส่งคือ ข้อจำกัดทางด้านการค้า การควบคุมการเคลื่อนย้ายสินค้าและพิธีการ ทางศุลกากรระหว่างประเทศภายในกลุ่มประเทศสมาชิกลดลงหรือหมดไป เครือข่ายการขนส่งมีประสิทธิภาพมากขึ้น สามารถให้บริการดีขึ้นด้วย (Richard F. Poist, et al., 2001) สหภาพยุโรป (European Union) หรือ EU ได้แก่ Austria, Belgium, Finland, France, Germany, Greece, Italy, Ireland, Luxembourg, Netherlands, Portugal และ

¹ อาจารย์ประจำสาขาวิชาการบริหารการขนส่งระหว่างประเทศ คณะพาณิชยศาสตร์และการบัญชี มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

Spain (ยังไม่รวมประเทศสมาชิกใหม่ที่อยู่ในยุโรปตะวันออกอีก 10 ประเทศ) หากรวมตลาดหั้งหมดเป็นตลาดเดียว จะเป็นตลาดที่ใหญ่มาก และการเติบโตทางเศรษฐกิจของกลุ่ม EU ก็จะสูงขึ้นด้วย เนื่องจากประเทศสมาชิกใหม่อีก 10 ประเทศมีอัตราการเติบโตทางเศรษฐกิจที่สูง อาทิ Turkey, Romania และ Bulgaria แต่ในบทความนี้จะตั้งอยู่บนพื้นฐานของข้อมูลของประเทศยุโรปตะวันตกเท่านั้น

เนื่องจากประเทศต่าง ๆ ในทวีปยุโรปมีขนาดเล็กและเศรษฐกิจของประเทศต่าง ๆ มีการกระจายตัวกันมาก (Fragmented National Economies) ทำให้ในแต่ละอุดสาหกรรมมีบริษัทขนาดเล็กจำนวนมาก การยกเลิกข้อจำกัด ต่าง ๆ ทางการค้าออกไป ทำให้เปิดโอกาสทางการตลาดใหม่ ๆ การแลกเปลี่ยนสินค้าระหว่างกันทำได้สะดวกมากขึ้น ส่งผลให้ต้นทุนการทำการค้าระหว่างประเทศภายในตัวกลุ่มสมาชิกลดลงด้วย และยังทำให้บริษัทต่าง ๆ ในกลุ่มสหภาพยุโรปมีโอกาสเติบโตและแข่งขันในระดับโลกได้มากขึ้น ขณะเดียวกันสิ่งที่หลักเลี้ยงไม่ได้ตามมาคือ ต้องมีการโยกย้ายฐานการผลิตไปยังประเทศที่มีต้นทุนการผลิตที่ต่ำกว่า ทำให้บางบริษัทมีการเติบโตมากขึ้น ในขณะเดียวกันบางบริษัทก็ล้มเหลว เนื่องจากการเปลี่ยนแปลงนี้

ทุกองค์กรต้องเผชิญกับการเปลี่ยนแปลงทางด้านเทคโนโลยีและนวัตกรรมในด้านสินค้าที่มีส่วนผลให้วงจรอาชญากรรมที่สั้นลง จึงทำให้บริษัทต่าง ๆ พยายามที่จะผลิตและส่งมอบสินค้าเข้าสู่ตลาดให้เร็วที่สุด องค์กรเหล่านี้ต่างหันมาสุ่มน้ำที่กิจกรรมหลักของธุรกิจเพื่อคงความได้เปรียบด้านการผลิตสินค้าและการคิดค้นนวัตกรรม การขนส่งสินค้าส่วนใหญ่จะขนส่งด้วยรถบรรทุก เนื่องจากปัจจุบันคำสั่งซื้อจะมีขนาดเล็กลงและต้องส่งบ่อยขึ้น ซึ่งทำให้ต้องเผชิญกับปัญหาการจราจร ภัยคุกคาม ข้อจำกัดต่าง ๆ และแรงกดดันจากรัฐบาลในเรื่องสิ่งแวดล้อม ซึ่งมีผลให้การขนส่งต่อเนื่องหลายรูปแบบเป็นลิ่งที่สำคัญในโซ่อุปทานเพื่อการเชื่อมโยงการปฏิบัติการของกิจกรรมต่าง ๆ ภายในทวีป ดังนั้นผู้ผลิตจึงพยายามมองหาบุคคลที่สามารถเข้ามารับผิดชอบด้าน Logistics แทน (Richard F. Poist, et al., 2001)

Sullivan (1997) กล่าวว่า Logistics มีบทบาทที่สำคัญมากขึ้นในการดำเนินธุรกิจในทวีปยุโรป ซึ่งช่วยให้บริษัทสามารถเชื่อมโยงการปฏิบัติการในแต่ละประเทศกับการผลิตและการกระจายสินค้า และปัจจัยที่สำคัญที่เพิ่มบทบาท Logistics คือ ความต้องการปรับปรุงระดับบริการ การพัฒนาระบบสารสนเทศ อาทิ Electronic Data Interchange หรือ EDI ซึ่งสามารถเชื่อมโยงลูกค้า ชัพพลายเออร์และผู้ให้บริการกระจายสินค้าเข้าด้วยกัน นอกจากนี้แล้ว ประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม การลดลงของจำนวนงานและคลังสินค้า ตลอดจนความสามารถของผู้ให้บริการ Logistics ภายในประเทศที่ไม่สามารถให้บริการได้ทั่วทวีปฯ กิจกรรม Logistics จึงมีบทบาทอย่างยิ่งกับกิจกรรมทางธุรกิจ เช่น การวางแผนด้านสินค้าคงคลัง เทคโนโลยีสารสนเทศ การจัดซื้อและการผลิต Chiu (1995) ชี้ให้เห็นว่า บริษัทกระจายสินค้าในอุดสาหกรรมค้าปลีกได้ใช้ประโยชน์จากเทคโนโลยีสารสนเทศในการเชื่อมโยงการบริหาร Logistics ซึ่ง Application ที่ใช้ได้รวมถึง Point-of-Sale (POS) Systems, Barcoding, EDI, Valued-Added Networks (VANs) และ Electronic Ordering Systems (EOSs)

Tage (2000) ได้กล่าวว่าปัจจัยที่สำคัญที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงด้าน Logistics คือ การกำจัดอุปสรรคด้านการค้าและขนส่งออกไป มีการเปิดตลาดใหม่ ๆ ในยุโรปตะวันออก การยอมรับสกุลเงินเดียวกัน ระบบการสื่อสาร มีการพัฒนาและรวดเร็วขึ้น ตลอดจนการให้บริการแบบ Pan-European ของผู้ให้บริการ Logistics อย่างไรก็ได้ผู้ให้บริการ Logistics หรือ Logistics Service Providers (LSP) ในทวีปยุโรปเองก็มีข้อจำกัดในการให้บริการที่จะครอบคลุมทั่วถึงทั่วทวีปยุโรป LSP เหล่านี้จึงต้องว่าจ้าง หรือ Outsourcing กิจกรรมการขนส่งและคลังสินค้าไปยังบริษัทต่าง ๆ หลายรายในทวีปฯ และนี้เป็นเหตุผลหลักของการควบรวมกิจการของบริษัทต่าง ๆ เข้าไว้ด้วยกัน เพื่อสร้าง

เครื่องข่ายของโซ่อุปทานภายในทวีป เพื่อตอบสนองตลาดอย่างมีประสิทธิภาพประสิทธิผล เพื่อให้แน่ใจว่าลินค้าของตนจะถึงมือลูกค้าภายใน 24 ชั่วโมง มีการเติมเต็มคำสั่งด้วยระบบบริการที่ใกล้เคียงกับ 100 เปรอร์เซ็นต์หรือให้มากที่สุด ด้วยการมีเครือข่ายและโครงสร้างพื้นฐานด้านการขนส่งที่มีประสิทธิภาพ เป็นต้น

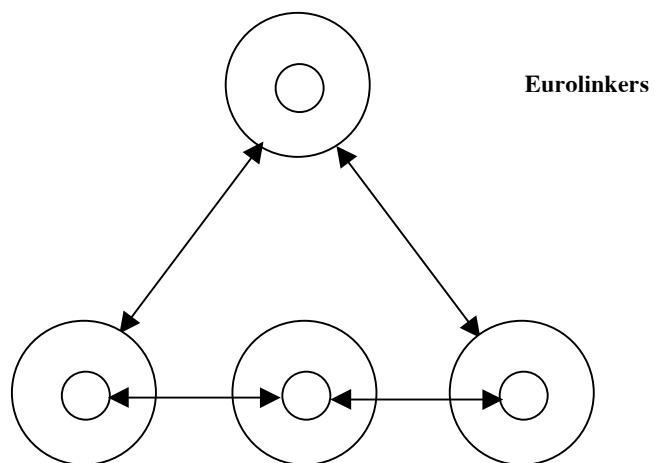
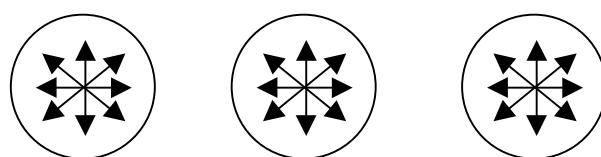
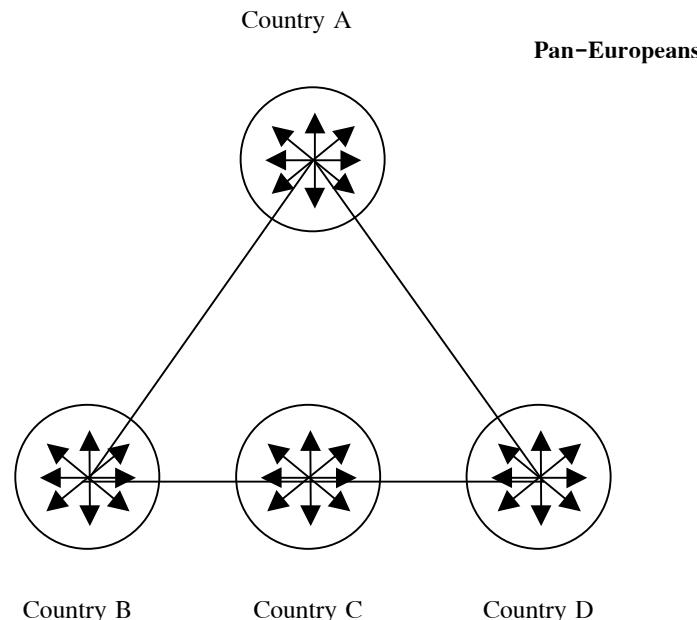
การที่ LSP จะเข้าสู่ตลาดแบบเดิม ๆ ด้วยการตั้งสาขาอยู่ในประเทศนั้น ๆ และค่อยๆขยายเครือข่าย ซึ่งเป็นการเข้าตลาดและขยายตลาดต่างประเทศที่ช้ามาก หลาย ๆ บริษัทจึงมีการซื้อกิจการ ควบรวมกิจการ และรวมถึงเป็นพันธมิตรทางธุรกิจกับผู้ให้บริการที่อยู่ในประเทศอื่นในทวีปยุโรป ซึ่งทำให้ผู้ให้บริการ Logistics เป็นธุรกิจระหว่างประเทศมากยิ่งขึ้น ความเป็นนานาชาตินี้เองทำให้บริษัทต้องให้บริการด้าน Logistics ที่สามารถตอบสนองความต้องการของตลาดที่ระดับความเป็นนานาชาติดีอย่างตียิ่ง ซึ่งผู้ให้บริการต้องทราบก่อนว่าตนเองสามารถให้บริการที่ครบวงจรหรือทั้งหมดตลอดสายโซ่อุปทานหรือเพียงบางส่วนเท่านั้น ซึ่งปัจจุบันพบว่าบริษัทส่วนใหญ่ในยุโรป มีความสามารถที่จะให้บริการได้ตลอดทั้งสายโซ่อุปทานหรือกล่าวอีกนัยหนึ่งคือ มีบริการที่จำกัดเพียงบางอย่าง เช่น การขนส่ง หรือคลังสินค้าเท่านั้น ซึ่งทำให้โรงงานที่ต้องการสร้างเครือข่าย Logistics ที่ครอบคลุมกว้างในการที่จะพยายามลดจำนวนผู้ให้บริการ Logistics ลง สาเหตุอันเนื่องมาจากการ Logisitics เองมีข้อจำกัดในเรื่องของขอบเขตพื้นที่ในการให้บริการและชนิดของบริการ ซึ่งเป็นสิ่งที่ทำให้ห้ามสำหรับ LSP ที่ต้องให้บริการแบบ One-Stop Shopping LSP ขนาดใหญ่จะสามารถให้บริการทั่วทั้งทวีปฯ ส่วนบริษัทขนาดกลางจะสามารถให้บริการระดับประเทศในหลาย ๆ ประเทศแต่ไม่ครอบคลุมทั่วทวีปฯ และส่วน LSP ขนาดเล็กจะให้บริการระดับท้องถิ่นในกิจกรรมที่ตนเองมีความชำนาญหรือได้เปรียบกับ LSP รายอื่นซึ่งเป็นผลจากการเปิดตลาดใหม่ในทวีปหรือจากการรวมกลุ่มกันทางเศรษฐกิจ

กลยุทธ์สำหรับ LSP ขนาดใหญ่

ซึ่งก่อนอื่นมาทำความเข้าใจกับกลยุทธ์ของ LSP รายใหญ่ ๆ ว่ามีกลยุทธ์ใดบ้าง

- **Strategy A (Pan-Europeans)** กล่าวคือ ให้บริการทั่วทั้งยุโรป (European –Wide Service) อาทิเช่น การกระจายสินค้าทั่งภัยในและระหว่างประเทศภายในทวีปยุโรป ตัวอย่างเช่น Deutsche Post, Exel Logistics, TNT, UPS เป็นต้น ซึ่ง Tage (2000) ได้ให้เหตุผลว่าผู้ให้บริการ Logistics จากอเมริกา เช่น Ryder International และ GeoLogistics เข้ามาให้บริการในยุโรป เนื่องจากความต้องการของลูกค้าที่ต้องการใช้บริการแบบ Pan-European และ Global Logistics
 - **Strategy B (Multidomestics)** กล่าวคือ เป็นการให้บริการระดับประเทศ (National Service) ในหลาย ๆ ประเทศในยุโรป ซึ่งบริการมักจะเป็นแบบ Traditional Services หรือบริการในกิจกรรม Logistics เป็นองค์ประกอบ National Freight Company
 - **Strategy C (Eurolinkers)** กล่าวคือ ให้บริการเครือข่าย หรืออาจจะบางส่วนของเครือข่าย ของบริการระหว่างประเทศที่ติดต่อสื่อสารกันในประเทศยุโรป เช่น Ducros ซึ่งสามารถอธิบายด้วยภาพต่อไปนี้

Strategy options for providers of Logistics services



ตัวอย่างเช่น UK-Based Logistics Service Providers (LSPs) ในตลาดยุโรปนั้น ในช่วงปี ค.ศ. 1990s ผู้ให้บริการส่วนใหญ่เป็น National Operators ซึ่งให้บริการแบบ Multi-Domestic Approach คือ ให้บริการ Logistics ภายในประเทศโดยประเทศหนึ่ง ต่อมากในช่วงกลางของ ค.ศ. 1990s ผู้ให้บริการเริ่มเข้ามายัง National Operations ด้วยเครือข่าย Logistics ในประเทศยุโรปต่างๆ และในที่สุดก็กลายเป็น Eurolinkers

(Waters, 2003) การรวมตัวกันทางด้านเศรษฐกิจในยุโรปมีอิทธิผลต่ออุปสงค์ทางด้านบริการ Logistics ในช่วง 10 กว่าปีที่จากตลาดในยุโรปที่มีลักษณะเป็นแบบกระจายตัว (Fragmented) นั้นค่อยๆ เริ่มลดลง บริษัทต่างๆ เริ่มนมองว่าตลาด EU คือ Home Market มีใช้แค่ตลาดภายในประเทศที่จำกัดอยู่ภายในประเทศโดยประเทศหนึ่ง เมื่อมองเมื่อก่อน ซึ่งส่งผลกระทบต่อความต้องการใช้บริการ Logistics ในการขนส่งสินค้าข้ามประเทศและควบคุมการเก็บและกระจายสินค้าในตลาด EU เมื่อตลาดมีการรวมตัวกันมากขึ้น ก็ส่งผลต่อบริษัทใหญ่ที่รายได้เพิ่มขึ้น บริษัทที่พยายามใช้ขนาดของตนเองให้เป็นประโยชน์ ซึ่งจากเมื่อก่อนนี้การผลิตจะเน้นการผลิตที่ได้ที่หนึ่งประเทศโดยประเทศหนึ่ง แต่ปัจจุบันนี้การผลิตจะทำการแยกผลิตตามตลาดต่างๆ หรือประเทศต่างๆ ซึ่งส่งผลกระทบต่อสินค้าคงคลังคือ สินค้าคงคลังมีจำนวนมากขึ้น แรงกดดันจากลูกค้าและการแข่งขันที่ต้องส่งมอบให้กับตลาดเร็วขึ้น การเก็บสินค้าคงคลังควรจะเก็บอย่างไร และแหล่งที่เก็บสินค้าคงคลังควรจะตั้งอยู่ที่ใด ประเด็นเหล่านี้เป็นปัญหาท้าทายสำหรับองค์กร

โดยที่ในอดีตนั้น โรงงานต้องผลิตสินค้าสำเร็จรูปไว้จำนวนที่มากให้เพียงพอ กับลูกค้าในแต่ละตลาด และยุโรปเป็นที่รู้จักกันอย่างกว้างขวางมาก ดังนั้นโรงงานจึงต้องมีผลิตสินค้าที่มีป้ายหรือฉลากที่มีภาษาเฉพาะเจาะจง มีคู่มือการใช้สินค้าเป็นภาษาถิ่น กิจกรรมต่าง ๆ เหล่านั้นล้วนกระทำที่โรงงานทั้งหมด แต่ทั้งนี้สินค้ามีจำนวนหลากหลายมาก และนับวันสินค้าจะยิ่งมีวงจรชีวิตที่สั้นลงทุกวัน จึงเป็นการยากและเสื่อมที่จะเก็บสินค้านี้ไว้ที่โรงงานทั้งหมด เพราะจะทำให้มีต้นทุนสินค้าคงคลังมากห้าม หาก ฯบธช.ทั้งทำการเคลื่อนย้ายสินค้าก็ง่ายสุดๆ ประวัติที่สำคัญที่สุด ซึ่งทำให้สินค้าคงคลังที่โรงงานลดลง จะเห็นได้ว่าหากต้องทำการค้าขายต่างประเทศด้วยแล้ว ความรวดเร็วในการเข้าสู่ตลาดเป็นสิ่งที่สำคัญ ยิ่งโรงงานอยู่อีกประเทศหนึ่ง ตลาดอยู่อีกประเทศหนึ่ง นั่นหมายความว่าสายโซ่อุปทานจะยิ่งยาวและซับซ้อนมากขึ้น เวลาดำเนินการ (Lead Time) ก็ยาวนานกว่าเมื่อเทียบกับตลาดภายในประเทศ การเก็บสินค้าไว้ในตลาดหรือในคลังสินค้าจึงเป็นสิ่งจำเป็นต่อการแข่งขัน และจุดที่มีการเก็บและรวบรวมสินค้าเหล่านี้เองเป็นจุดที่สำคัญที่ช่วยสร้างความได้เปรียบหรืออาจจะเป็นจุดที่ลดความได้เปรียบทางการแข่งขันลงได้หากว่าจุดรวมเก็บสินค้าเหล่านี้มีการการทำการทำเลที่ตั้งที่ไม่เหมาะสม และมีการจัดการที่ไม่มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

การ Trade off ต่าง ๆ

ก่อนที่จะกล่าวถึงการเลือกที่ตั้ง ซึ่งเป็นสิ่งที่สำคัญในการตัดสินใจในการเก็บสินค้าและกระจายสินค้าในตลาดต่างประเทศ จะขอกล่าวถึงปัจจัยต่างๆ ที่บริษัทต้องแลกเปลี่ยนหรือ Trade off ก่อน โดยเฉพาะการตอบสนองต่อตลาดต่างประเทศ ตัวอย่างเช่น การมีศูนย์กระจายสินค้าหลักในต่างประเทศ ทำให้จำนวนคลังสินค้าในพื้นที่ต่างๆ ลดลง ซึ่งนับหมายถึงต้นทุนในลงทุนและการบริหารคลังสินค้าลดลงด้วย แต่ต้องแลกเปลี่ยนกับการที่ต้องเสียค่าขนส่งในห้องถ่ายต่างๆ อย่างไรก็ได้สิ่งนี้เป็นการประยัดดในด้านของต้นทุนหลักของการกระจายสินค้าซึ่งจะส่งผลต่อต้นทุนรวมทั้งหมด แต่ละองค์กรจะมีต้นทุนที่จะ Trade off แตกต่างกันซึ่งขึ้นอยู่กับบทบาทขององค์กรที่อยู่ภายใต้รูปแบบ ปกติต้นทุนที่องค์กรต้องพิจารณาเป็นสิ่งสำคัญคือ ต้นทุนการผลิต สินค้าคลังคง บรรจุภัณฑ์ การขนส่ง การสูญเสียโอกาสในการขายสินค้า และคลังสินค้า เป็นต้น (Alan Harrison and Remko van Hoek, 2001)

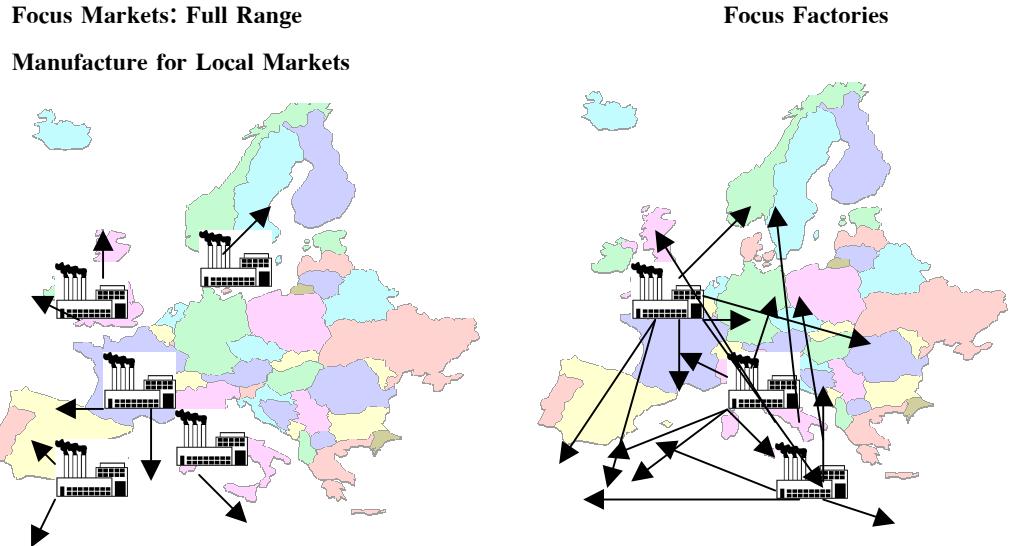
- ต้นทุนการผลิต ขึ้นอยู่กับชนิดของกระบวนการผลิต ชนิดของผลิตภัณฑ์ที่ทำการผลิต ระบบการผลิตแบบเก็บสินค้าคงคลังไว้หรือการผลิตตามคำสั่งมีผลต่อต้นทุน การ Trade off ระหว่างการตอบสนอง (Responsiveness) ตลาดห้องถิน กับการประหยัดจากการผลิต (Economies of Scale) จากการผลิตครั้งละมาก ๆ ก็เป็นสิ่งที่ต้องพิจารณา Trade off ด้วย
- สินค้าคงคลัง ในกรณีที่ต้องขายสินค้าในหลาย ๆ ประเทศ การเก็บสินค้าคงคลังไว้ส่วนกลาง ข้อดีคือ ค่าใช้จ่ายในการเก็บสินค้าคงคลัง และระดับของสินค้าคงคลัง โดยเฉพาะสินค้าที่เป็นประเภทสินค้าราคาแพงหรือมูลค่าสูง และความเป็นนานาชาติ (Internationalization) อาจนำไปสู่การมีสินค้าเพิ่มขึ้นเพื่อตอบสนองห้องถินนั้น ๆ (Localization) สินค้าต้องมีความเป็นเฉพาะกับความเฉพาะของตลาดแต่ละตลาดด้วย
- การบรรจุภัณฑ์ สิ่งที่ต้อง Trade off คือ ชนิดของบรรจุภัณฑ์ ต้นทุนการขนส่งและการปฏิบัติการซึ่งแต่ละประเทศจะมีวิธีการในการปฏิบัติการสินค้าแตกต่างกัน องค์กรต้องมีการปรับตัวเพื่อความเหมาะสมสมด้วย
- การขนส่ง จำนวนและสถานที่ของศูนย์กระจายสินค้าและปริมาณ กระบวนการต่อต้นทุนการขนส่ง รวมถึงต้นทุนที่แตกต่างกับเวลาการเดินทางของสินค้าในแต่ละรูปแบบการขนส่งด้วย
- การสัญเสียโอกาสในการขายสินค้า ซึ่งสิ่งนี้จะเกิดได้ เมื่อจากสินค้าและบริการที่มอบให้ลูกค้าไม่เพียงพอ และยังเกี่ยวข้องกับระยะเวลาห่วงลูกค้ากับคลังสินค้าอีกด้วย และยังรวมถึงความน่าเชื่อถือและความเร็วในการให้บริการ
- คลังสินค้า ต้นทุนด้านคลังสินค้าขึ้นอยู่กับชนิดของการเก็บ ระบบการปฏิบัติการ ขนาดและ Throughput ของคลังสินค้า ชนิดของศูนย์กระจายสินค้า มีความสำคัญพอ ๆ กับสถานที่

แนวโน้มของความเป็นนานาชาติของ Logistics

เพื่อที่จะคงไว้ซึ่งการได้เปรียบด้านการแข่งขันในต่างประเทศ องค์กรพยายามหาวิธีทางในการดำเนินงานที่มีต้นทุนต่ำ ขณะเดียวกันก็ต้องยกระดับการให้บริการ ซึ่งองค์กรจะเน้นที่ปรับปรุงประสิทธิภาพและประสิทธิผลของโซ่อุปทานโดยเน้นที่โรงงานและการเก็บสินค้าคงคลังแบบศูนย์รวม (Alan Harrison and Remko van Hoek, 2001)

● การเน้นที่โรงงาน (Focused Factories)

บริษัทต่างชาติในยุโรปเข้าไปตั้งโรงงานในแต่ละประเทศและผลิตสินค้าทุกชนิดเพื่อป้อนตลาดภายในประเทศนั้น ๆ เท่านั้น โรงงานผลิตสินค้าทุกชนิดสำหรับประเทศใดประเทศหนึ่ง ซึ่งอาจจะเรียกว่าเป็นการเน้นตลาด (Focused Markets) หรืออาจเรียกว่าเป็นการผลิตแบบ Local-for Local (ตามรูปข้างล่าง) ซึ่งเป็นการจำกัดในเรื่องของส่วนแบ่งตลาด ส่วน Focused Factory นั้นเกี่ยวกับการรวบรวมการผลิตของสินค้าส่งเข้าไปยังโรงงานใดโรงงานหนึ่งในต่างประเทศ (Specific Factories) แต่ละโรงงานที่เป็น Focused Factory จะจำหน่ายสินค้าของตนไปยังตลาดต่างประเทศและเน้นเฉพาะส่วนแบ่งตลาดในผลิตภัณฑ์นั้น ๆ แนวคิดนี้เน้นที่ความได้เปรียบด้านต้นทุนให้กับ Global Company ซึ่งองค์กรจะได้รับประโยชน์จากการผลิตที่ต่ำ แต่ต้นทุนการเก็บสินค้าและการขนส่งอาจจะสูง Focused Factories มีผลกระทบต่อ Trade off ระหว่างต้นทุนและเวลาการส่งมอบ สรุปข้อดีของ Focused Factories ด้านต้นทุน เช่น ต้นทุนการผลิตที่ต่ำซึ่งเป็นผลมาจากการประหยัดจากขนาด (Economies of Scale) และข้อดีทางด้านเวลาสำหรับ ความชำนาญเฉพาะรวมถึงอุปกรณ์เฉพาะด้าน (Special Equipment) สามารถทำการผลิตที่รวดเร็ว ส่วนข้อเสียของต้นทุนคือการขนส่ง และระยะเวลาที่ไกลจากตลาดจะทำให้เวลานำเข้า遅延นานขึ้น (Christopher, 1998)



- **ການຮັມຄູນຢ່າງຂອງສິນຄ້າຄົງຄັ້ງ (Centralised Inventories)**

ຄລ້າຍກັນການຮັມຄູນຢ່າງຜົດທີ່ສາມາດກຳໄຫ້ຕັ້ງຖຸນກາຮ່າງສ່າງອົບຕ່າງໆ ທີ່ຈຶ່ງເປັນການຕີກວ່າການມີທີ່ເກີບສິນຄ້າຄົງຄັ້ງ ທ່ານຍໍ່ທີ່ ທີ່ໜ້າກສາມາດຄົດຈຳນວນຄົງຄັ້ງສິນຄ້າຂາຍໃໝ່ໃຫ້ເໜື້ອຈຳນວນນ້ອຍລົງໄດ້ ກີ່ຈະສາມາດຄົດຕັ້ງຖຸນລົງໄດ້ ແລະ ຕ້ອງມີການປະສານງານທີ່ດີໂດຍອາຍື່ຮັບສານເນເທິກທີ່ມີປະສິກີວິກາພ ເພື່ອລັດສິນຄ້າຄົງຄັ້ງປົວດັກຍັງ ຈຶ່ງຈະກຳໄຫ້ຕັ້ງຖຸນຕ້ານ Logistics ລົດລົງ ແລະ ຍັງລົດເວລາຕ້ານກາຮ່າງສິນຄ້າຄົງຄັ້ງອີກຕ້ວຍ ທີ່ຈຶ່ງຈະໄປປັດແຍ້ງກັບຕັ້ງຖຸນຕ້ານກາຮ່າງສ່າງທີ່ອາຈະມີສູງຂຶ້ນ ເພວະຕ້ອງຂາຍສິນຄ້າຄົງຄັ້ງທີ່ມີລົງລູກຕ້າ ອີ່ງໄກ້ຕາມການປະຫຼັດທີ່ກ່ຽວຂ້ອງການລົດຕັ້ງຖຸນສ່ວນໃຫ້ຢູ່ຈະເກີດໂດຍການຮັມຄູນຢ່າງຂອງສິນຄ້າຄົງຄັ້ງທີ່ມີລົງລູກຕ້າ ດ້ວຍການລັດສິນຄ້າຄົງຄັ້ງປະເປດ Speculative ລົງ ແລະ ຄວາມສາມາດໃນກາຮ່າງສິນຄ້າຄົງຄັ້ງທີ່ມີລົງລູກຕ້າ ການຮັມຄູນຢ່າງສິນຄ້າຄົງຄັ້ງຈຶ່ງເປັນລົງທີ່ສໍາຄັญ ໂດຍເຈັບສິນຄ້າມູນຄ່າສູງ ເຊັ່ນ Microchips (ມູນຄ່າເທິບກັນປະມາດຕ່ອໜ່ວຍ) ແລະ ໃນບາງການມີຕັ້ງຖຸນກາຮ່າງສິນຄ້າມີຜລກະບົບຕ່ອດຕັ້ງຖຸນ Logistics ຕ້ອນສິນຄ້າ ຕ້ວອຍ່າງສິນຄ້າທີ່ຕ້ອງການກາຮ່າງສ່າງພິເສດ ເຊັ່ນສິນຄ້າພວກງານເຄີລປະ ເອກສາຮໍາຄັງ ສິນຄ້າອັນຕະຍ ສິນຄ້າເນັ່ງເສີຍໄດ້ຈ່າຍ ເປັນສິນຄ້າທີ່ຕ້ອງການກາປົງບັດກາຮ່າງທີ່ພິເສດ

ປະເທັນທີ່ສອງທີ່ຕ້ອງພິຈາລາດືອ ເວລານໍາຂອງກາຮ່າງສິນຄ້າ ທ່ານຕາງການກາຮ່າງສ່າງທີ່ສັນນາກ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກະທັນຫັນນາກ ເວລາກາຮ່າງສ່າງທີ່ກໍານົດໄວ້ຈາກຄົງຄັ້ງສິນຄ້າລູກຕ້າໄປຢັງລູກຕ້າຈະໄມ່ເພີ່ມພວກຮ້ອມໄມ່ເປັນໄປຕາມຕາງກາຮ່າງສ່າງ ທີ່ຈຶ່ງຈະພບເທິ່ງໄດ້ວ່າເປັນສາເຫດຖຸທີ່ໂຮງພຍາບາລສ່ວນໃຫ້ຢູ່ຕ້ອງເກີບຍາ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງມີການແພທຍຬບາງອ່າຍໃນຄົງຄັ້ງສິນຄ້າຂອງຕະຫຼາງ ໂດຍໄໝສັນໃຈເວົ້ອຕັ້ງຖຸນສິນຄ້າຄົງຄັ້ງ

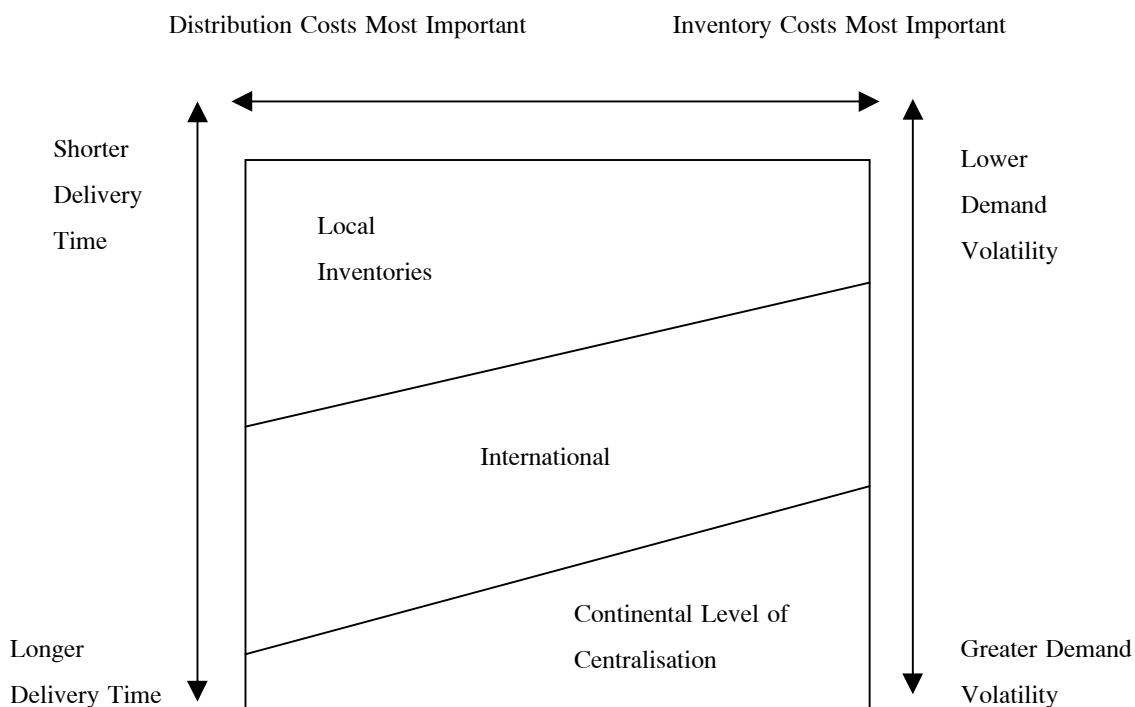
ປົກຕິຕັ້ງຖຸນກາຮ່າງສ່າງມັກຈະລູກລົງ ຫາກຂາຍສ່າງຄົງລະນາງ ແລະ ໃນປ່າງຈຸບັນ ເກົດໂນໂລຢີດ້ານກາຮ່າງສ່າງທີ່ຮັດເຮົວຂາດຂອງກາບຮຸກທີ່ມາກຂຶ້ນ ຮວມເຖິງຈຳນວນຂອງຜູ້ໃຫ້ບັນດາໃນຕາດທີ່ມີອຸ່ມາກມາຍ ທຳໄຟຄ່າໃຊ້ຈ່າຍດ້ານກາຮ່າງສ່າງຈຶ່ງ ໄນໄມ່ສູງນາກນັກ ທີ່ຈຶ່ງໃຫ້ສັບສົນ Logistics ຮະຫວ່າງປະເປດ ຮະຍະທາງກາລາຍເປັນປັຈຈີຍທີ່ໄມ່ສໍາຄັນອີກຕ່ອປັບປຸງ ແລະ ບາງຄົ້ງຫາກລູກຕ້າທີ່ຕ້ອງການສິນຄ້າທີ່ຮັດເຮົວທີ່ກ່ຽວຂ້ອງການຂອງລູກຕ້າເປົ່າຍືນແບບກະທັນຫັນ ຄວາມຕ້ອງການມີການເປົ່າຍືນແບບກະທັນຫັນ ແລະ ພົບປະກິດຕົວໃຫ້ຢູ່ຕ້ອງການກາຮ່າງສ່າງ ວິທີ່ກ່ຽວຂ້ອງການກາປົງບັດກາຮ່າງທີ່ພິເສດ ຖ້າມີຄວາມຄູນຕ້ອງໃນກາຮ່າງສ່າງ ຮວມເຖິງຄວາມຄູນຕ້ອງຂອງປະມາດຂອງສິນຄ້າເປັນລົງທີ່

สำคัญมากกว่าเวลาหรือความเร็ว ในตลาดที่อุปสงค์มีการเปลี่ยนแปลงบ่อยๆ การเก็บสินค้าไว้ศูนย์กลางจะเป็นลิ่งที่สำคัญ และความนำเชื้อถือในการส่งมอบก็เป็นอีกประการที่สำคัญ (Alan Harrison and Remko van Hoek, 2001)

และจากสำรวจของ Sullivan (1997) ในประเด็นเกี่ยวกับคลังสินค้า โดยการสอบถามว่าหากสามารถเลือกประเภทของคลังสินค้าได้ โดยมีให้เลือกทั้งหมดแปดประเภท ตัวอย่างเช่น One Central Warehouse and Regional Stocks, Regional Warehouses and Transshipment Points, Mixture of Regional and National Warehouse, One Central Warehouse with Transshipment,....., More Than One Warehouse in Each Country เป็นต้น พบว่าบริษัทขนาดใหญ่ส่วนมากต้องการมี One Central European Warehouse หรือ Regional Stocks และคลังประเภท Regional Warehouse and Transshipment Points ตามมา ส่วนการมีคลังสินค้ามากกว่าหนึ่งคลังในแต่ละประเทศนั้นเป็นลำดับสุดท้ายจากการสำรวจ ซึ่งจากผลสำรวจนี้สามารถยืนยันถึงการเปลี่ยนแปลงในการเก็บสินค้าคงคลังและข้อดีของการเก็บสินค้าไว้ที่ศูนย์กระจายสินค้ากลางได้เป็นอย่างดี

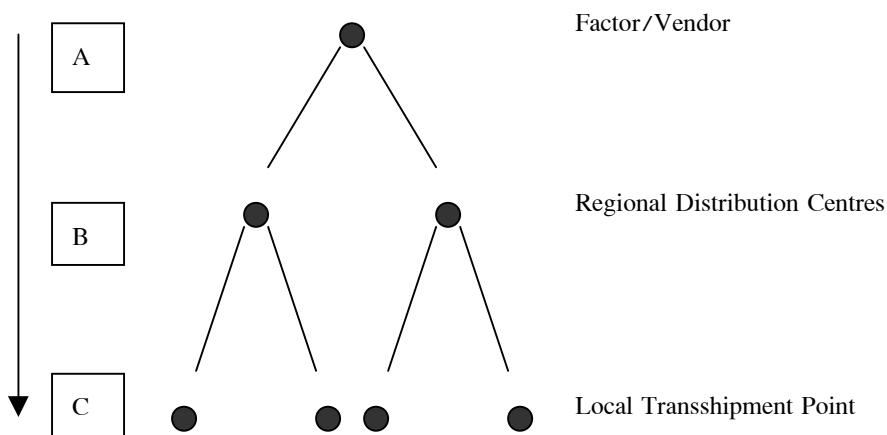
ตัวอย่าง Bosch–Siemens ซึ่งเป็นผู้ผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสำนักงานอยู่ใน Munich เป็นผู้จำหน่ายสินค้าไปยังตลาด Scandinavian โดยมีคลังสินค้าตั้งอยู่ระหว่าง Stockholm และ Malmo ซึ่งคลังสินค้าเป็นแบบ Regional Center ทำการรวบรวมสินค้าสำหรับตลาด Finland, Norway และ Sweden (O’Laughlin, Cooper and Cabocel, 1993)

Inventory centralization against Logistics costs and service dimensions



ໃນຢູ່ໂປ່ນນັ້ນພວກເຮົາ ການເກີບສິນຄ້າແບບ Centralised ທ່ານລົດຕັນຖຸນິຈະນະບົມ Logistics ລົງ ທຳໄໝ Cycle Times ລົດລົງ ຕັນຖຸນົມລົດລົງ ການຄວບຄຸມທຳໄດ້ເຊື້ນ ຮົມຄື່ງຄວາມສໍາເສນອຂອງສິນຄ້າເພີ່ມຂຶ້ນ ການຕອບສັນອງຕາດທຳໄດ້ເຮົວ ຂຶ້ນ ຜົນເປັນປະໂຍ່ນລຳດັບຕັນ ຖ້າທີ່ພົບ ນອກຈາກນີ້ແລ້ວ ການບົງທາແບບ Centralized Inventory ແລະ Focused Factories ນຳມາສູ່ກລຸກຮົກສິນຄ້າທີ່ຕ່າງກັນດ້ວຍ ຕາມຮູບໜ້າລ່າງນີ້ (Alan Harrison and Remko van Hoek, 2001)

Delivery Strategies in a global network



ຄວາມແຕກຕ່າງຂອງກລຸກຮົກສິນຄ້າ

ກລຸກຮົກສິນຄ້າ	ຄໍາອີນາຍ	ຂໍ້ຕື່	ຂໍ້ເສີຍ
A	ການສ່ວນມອບແບບຕຽບຂອງ ສິນຄ້າທີ່ເຄລື່ອນໄວເຮົວ ຄວາມຕ້ອງການໃນການຜລິດ ພຍາກຮົກໄດ້	ເວລານໍາສັນ	ມີຈຸດເກີບສິນຄ້າຫລາຍ ແທ່ງ ຜົນນໍາໄປສູ່ການເກີບ ສິນຄ້າຄົງຄລັງແບບຫ້້າຫ້ອນ
B	ສິນຄ້າຄົງຄລັງທີ່ມີການ ເຄລື່ອນໄວປານກລາງ ຄວາມຕ້ອງການໃນການ ຜລິດພຍາກຮົກໄດ້ໄຟ່ເດືອນກ	ຮະດັບສິນຄ້າຄົງຄລັງຕໍ່າ ຮົວ ຮົມສິນຄ້າເພື່ອກະຈາຍໄປສູ່ ຄູນຍົກຈະຈາຍສິນຄ້າແລະຮົມ ຮົມການປົງປັດການ	ເວລານໍາໄປສູ່ລູກຄ້າຍາວນານ ຂຶ້ນ
C	ເປັນສິນຄ້າທີ່ມີການເຄລື່ອນ ໄວ້ຫ້າ ແລະພຍາກຮົກໄດ້ ຍາກ ແລະຈາກເປັນການຜລິດ ແບບ Make to Order	ຮະດັບສິນຄ້າຄົງຄລັງຮົມຕໍ່າ	ເວລານໍາໄປສູ່ລູກຄ້າສູງ

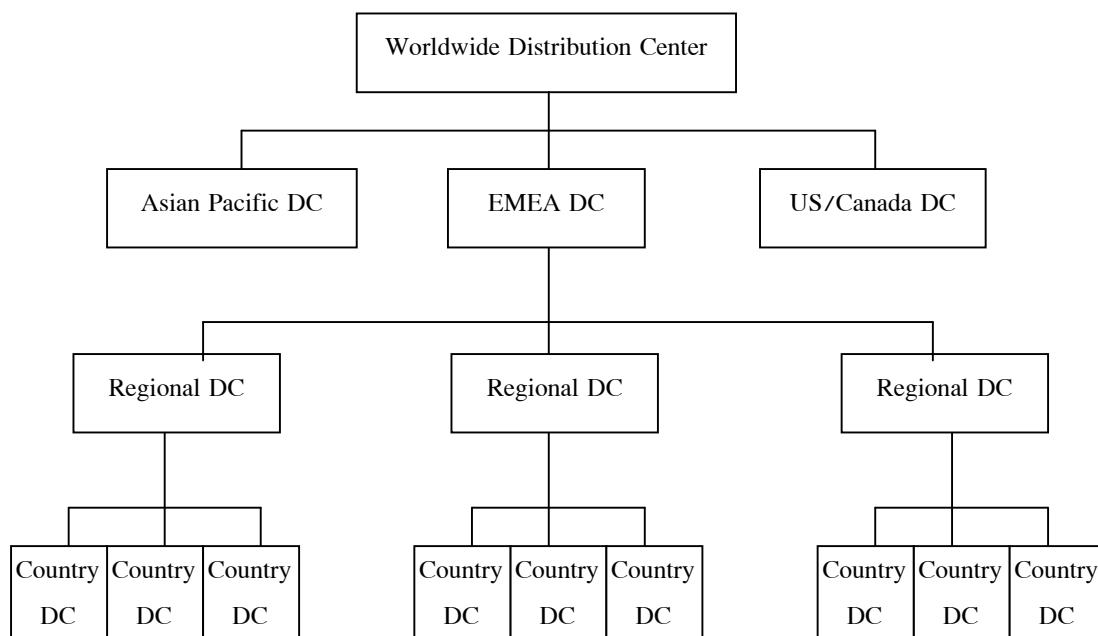
ຄວາມຕ້ອງການຂອງລູກຄ້າເພີ່ມມາກື້ນ ອົງດົກຕ້ອງທ້າງການນໍາເສນອນວັດກຽມກາປົງປັດກາດ້ານການກະຈາຍ
ສິນຄ້າແລະການຕອບສັນອງທີ່ຮົວເຮົວຂຶ້ນ ເນື່ອຈາກສັກພວດລ້ອມທາງອຸຮົງກິຈເປັນໄປ ຮະດັບສິນຄ້າຄົງຄລັງທີ່ອຸຕສາຫກຮົມ
ລົດລົງ ເນື່ອຈາກມີການປັບປຸງເວລານໍາທີ່ຂອງການຜລິດແລະການສ່ວນມອບ ລູກຄ້າຕ້ອງການສິນຄ້າທີ່ສາມາດຈຳນ່າຍໄດ້ທັນທີ

กระบวนการส่งมอบ การขนถ่ายสินค้าที่รวดเร็ว ความถี่ของการส่งมอบสูงขึ้น (Proffitt, 1995) เช่น ในอุตสาหกรรมค้าปลีกใน UK การเก็บลิสต์ค้าคงคลังที่ศูนย์กระจายสินค้าจากเดิมมีการเก็บที่สี่สัปดาห์เหลือเพียงหนึ่งสัปดาห์ และร้านค้ารับมอบลิสต์ค้าบอยชิ้นจากเดิมแค่เพียงครั้งเดียว เพิ่มขึ้นเป็นสามครั้งต่อวัน ปริมาณการส่งมอบมีปริมาณน้อย ก่อให้เกิดการรวมสินค้าเพื่อให้มีการใช้ยานพาหนะการขนส่งให้มีประสิทธิภาพขึ้น ในขณะเดียวกันลูกค้าบางรายต้องการสินค้าครั้งละมาก ๆ ความถี่น้อยลง จึงต้องมีการเก็บรวมสินค้าก่อนส่งเข้าร้านค้าปลีก ความแม่นยำในการสั่งซื้อ คุณภาพสินค้าคงเดิม ความต้องการของลูกค้าต่าง ๆ เหล่านี้ผลักดันให้องค์กรสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขันผ่านศูนย์กระจายสินค้าเพื่อเชื่อมโยงการปฏิบัติการด้าน Logistics เนื่องจากศูนย์กระจายสินค้าเป็นจุดเชื่อมต่อในโซ่อุปทาน และเป็นจุดยุทธศาสตร์ในการเคลื่อนย้ายสินค้า ข้อมูลข่าวสาร ยานพาหนะ เพื่อเพิ่มคุณค่าในการบริการ

Marilyn A. Stone ได้ให้คำจำกัดความของ distribution industry คือ “Supplies a Range of Logistics Services within the Supply Chain. It has Evolved from the Provision of Basic Transportation of Goods, to Encompass a Number of Supporting Services Which Can Include the Provision of Transportation (or Haulage), Inventory Management and Order Processing, Warehousing and Storage and Increasingly Sophisticated Support Services, Such as Order Picking, Packaging, Labelling, Excise Duties’ Control and Management.” ซึ่งในบทความนี้จะเห็นว่าการเลือกที่ตั้งของศูนย์กระจายสินค้าซึ่งถือว่าเป็นจุดที่รวบรวมเก็บ และกระจายสินค้า เป็นสิ่งที่ทำให้องค์กรสามารถสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขันได้

การบริหารสินค้าคงคลังอย่างมีประสิทธิภาพและตอบสนองตลาดได้ดีและอย่างรวดเร็วนั้น ที่ตั้งเป็นสิ่งสำคัญที่ต้องพิจารณา ข้างล่างนี้แสดงถึงโครงสร้างการกระจายสินค้าใน EU

Distribution Structure Framework



Current European Distribution Structures

- **Worldwide Distribution Center;** ຜູນຍົກຈະຕັ້ງອູ້ໃກລັກນີ້ Worldwide Manufacturing Plant ແລກໃຫ້ບໍລິຫານກະຊວງພື້ນທີ່ຕ່າງໆ ຫ້າວໂລກ
- **EMEA Distribution Center;** ຜູນຍົກຈະຕັ້ງອູ້ເປັນຜູນຍົກຈະຕັ້ງການໃນກະຊວງພື້ນທີ່ຕ່າງໆ ຢູ່ໂປຣ (European) ຕະວັນອອກກາງ (Middle-East) ແລກ Africa ຊຶ່ງເປັນຜູນຍົກຈະຕັ້ງການໃນກະຊວງພື້ນທີ່ຕ່າງໆ ໃນກະຊວງພື້ນທີ່ຕ່າງໆ (Replenishment) ຂອງ Regional Distribution Centers ຕ່າງໆ
- **Regional distribution center;** ເປັນຜູນຍົກຈະໃຫ້ບໍລິຫານເສົ່າມືນ Distribution Center ສໍາຫັກມືກາດ EMEA ເຊັ່ນ UK/Ireland ອີ້ອ Nordic Region
- **Country/Local Distribution Center;** ຜູນຍົກຈະໃຫ້ບໍລິຫານສໍາຫັກ Final Distribution ໄປຢັງລູກຄ້າ

ໂຄຮງສ້າງດັ່ງກ່າວໜ້າທີ່ຕັ້ງຕັ້ງເປັນໂຄຮງສ້າງພື້ນຖານສໍາຫັກ Global Organization ແລກສໍາຫັກອອກຕົກກໍ່ໂຮງໝາຍທີ່ໃຫ້ບໍລິຫານໃນຕາດຢູ່ໂປຣເທົ່ານັ້ນ ແລກໃນບາງພລິດກົມທີ່ໄມ່ເໜາະສົມກັບປະເທດຂອງຜູນຍົກຈະຕັ້ງໜ້າ ເຊັ່ນຂອງສົດຫຼືເນົາເສີຍຈ່າຍ (Perishables) EMEA Distribution Center ໄມ່ເໜາະສົມ ທາກເປັນສິນຄ້າທີ່ເກີ່ວກັບຍາ (Pharmaceutical Products) EMEA ຈະໃຊ້ກັນມາກແຕ່ຈະໄມ່ພບໃນ Regional ແລກ Local Distribution Centers ເນື່ອຈາກຍາຈະພລິດທີ່ໂຮງຈານໄດ້ໂຮງຈານໜຶ່ງແລກເວລາສ່າງມອບຈະສັ້ນມາກ ແລກໂຮງພຍາບາລສ່ວນໃໝ່ມີຄລັງສິນຄ້າເກີ່ວຍຂອງຕົວເອງ ແຕ່ທາກເປັນສິນຄ້າພວກ High Tech Spare Parts ຈະພັກປະເທດຂອງຜູນຍົກຈະຕັ້ງໜ້າ ຊຶ່ງຕ້ອງກະຊວງສິນຄ້າຍ່າງຮວດເວົວ ແລກເນື່ອຈາກຊັ້ນສ່ວນເຫັນໜ້າວິວຄາແພງຈີງຕ້ອງເກີນໄວ້ທີ່ຜູນຍົກຈະຕັ້ງດັ່ງກ່າວໜ້າ

ກຣົມຕົວອ່າງ Nike : Nike's Central Warehouse Operation

ໃນຊ່ວງປີ ດ.ສ. 1990s Nike ລົດຈຳນວນຂອງຄລັງສິນຄ້າໃນຢູ່ໂປຣຈາກຈຳນວນ 22 ຄລັງໃຫ້ເໜືອເພີ່ຍ 1 ຄລັງເຫັນນີ້ ຊຶ່ງອູ້ທີ່ Laakdal ໃນປະເທດ Belgium ຄລັງສິນຄ້າເປັນທີ່ເກີບຮົມຮົມສິນຄ້າ ຈຳພວກ Footwear ແລກ Clothing ຈາກຫຼົວໂລກເຂົ້າມາເກີບໄວ້ທີ່ນີ້ເພື່ອຈຳໜ່າຍໃນຫຼົວຢູ່ໂປຣ Nike ໄດ້ເລືອກພັນນມີຕົວໃນກະຊວງສິນຄ້າແຕ່ລະປະເທດໃນຢູ່ໂປຣ ແລກໃນຊ່ວງປີ ດ.ສ. 1980s Nike ໄດ້ຂໍອົບຮັບກະຊວງສິນຄ້າໃນຢູ່ໂປຣ ຜູນຍົກຈະຕັ້ງເຫັນໜ້າຈຶ່ງກາລຍເປັນບໍລິຫານລູກຂອງ Nike ແຕ່ການບໍລິຫານແຕ່ລະປະເທດໃນຢູ່ໂປຣ ແຕ່ລະຄນ່ຳສິນຄ້າແຍກກັນແລກຄຸລັງສິນຄ້າຄົງຄລັງເອງ ສິ່ງທີ່ຕ່າມມາກີດ້ອີ້ນ ຮະດັບຂອງການໃຫ້ບໍລິຫານທີ່ແຕກຕ່າງກັນໃນແຕ່ລະປະເທດ ໄມ່ມີການປະສານເຮືອກຈັດສຽງສິນຄ້າຄົງຄລັງ ເມື່ອການເຕີບໂຕຂອງຮູກຈິຂາຍຕ້ວເຮືອມາຈັນ ດ.ສ. 1990s ໄດ້ເກີດປໍ່ມາຫາດພື້ນທີ່ໃນກະຊວງສິນຄ້າຄລັງ ຊຶ່ງທຳໄຫ້ເກີດປໍ່ມາຫາດພື້ນທີ່ໃນຄລັງສິນຄ້າ ຜູນຍົກຈະຕັ້ງລູກຄ້າແຕ່ລະຮ່າຍມຸ່ງພຍາຍາມແກ້ປໍ່ມາຫາດ້ານຄລັງສິນຄ້າເປັນຫລັກ ແຕ່ຄວາມຈິງແລ້ວພວກເຂາຄວະເນັ້ນທີ່ການຂາຍແລກຮັບສິນມາກກ່າວ

ໃນປີ 1991 ມີການປະເມີນເຊີງກລູ່ທີ່ Nike ຈຶ່ງຕັດສິນໃຈທີ່ຈະຮັບຮົມຜູນຍົກຈະຕັ້ງໜ້າ ຊຶ່ງຂັ້ນແຮກ Nike ໄດ້ຕັ້ງສໍານັກງານໃໝ່ (Headquarter) ທີ່ປະເທດ Netherlands ຈາກນັ້ນຮົມກິຈການດ້ານປົງປັບປຸງ (Operation) ດ້ານກະຊວງສິນຄ້າໃນຢູ່ໂປຣໄວ້ທີ່ເດືອກກັນ ໂດຍທີ່ Nike ມີເຫຼືອຜຸດດັ່ງຕ່ອງໄປນ້ໃນກະຊວງສິນຄ້າ (Centralized Distribution)

- ປໍ່ມາຫາດພື້ນທີ່ໃຫ້ກັບຮົມສິນຄ້າ ພົມມາຫາດພື້ນທີ່ໃຫ້ກັບຮົມສິນຄ້າ ສິ່ງທີ່ຕ່າມມາກີດ້ອີ້ນ ຮະດັບຂອງເວລາທີ່ຕ້ອງສັ່ງລ່ວງໜ້າເປັນເວລານານແລກຄວາມໄມ່ນ່າເຫຼືອຄືອຂອງພັກພລາຍເອວ່າ

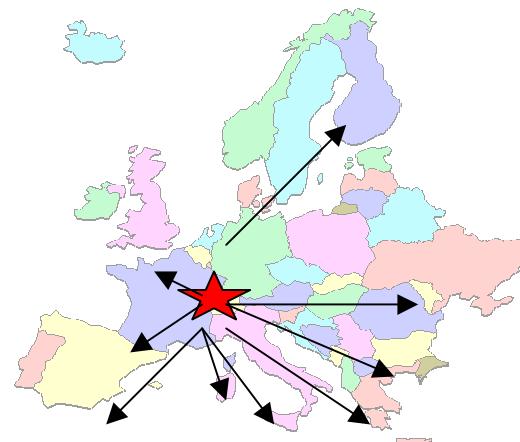
- การบริหารงานของท้องถิ่นหรือสำนักงานในแต่ละประเทศไม่มีประสิทธิภาพ กล่าวคือ ไม่ได้รายงานเกี่ยวกับวันที่สินค้าจะมาถึง (The Arrival Date of Shipments) ซึ่งนำไปสู่การประสานงานที่ผิดพลาด และลูกค้าไม่สามารถคาดการณ์ว่าเมื่อใดลูกค้าจะได้รับสินค้า
- และหากที่จะเก็บสินค้าประเภทต่าง ๆ ไว้ด้วยกัน เมื่อร้านค้าปลีกต้องการจะส่งชิ้นส่วนสินค้าประเภทใดประเภทหนึ่งเฉพาะเป็นพิเศษ (Special Collection) ซึ่งมักจะไม่ได้ตามที่สั่ง เนื่องจากเป็นการสั่งที่เฉพาะเจาะจง เกินไป และไม่สามารถส่งแบบ Single Delivery ได้
- การให้บริการคุณค่าเพิ่มมีความไม่แน่นอน บริการคุณค่าเพิ่ม อาทิ การติดฉลาก ป้ายราคา การบรรจุใหม่ และบริการอื่น ๆ เกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์ ในแต่ละประเทศมีบริการไม่เหมือนกัน
- ระบบคอมพิวเตอร์ลูกพัฒนาแยกกันในแต่ละประเทศ และระบบก็แตกต่างกันด้วย ผลตามมาคือ การติดต่อสื่อสารระหว่างศูนย์กระจายสินค้าเป็นลิ้งก์ที่ยาก

ในปี 1992 Nike ได้ตัดสินใจที่จะสร้างศูนย์กระจายสินค้า (European Distribution Centre –EDC) ใน Laakdal ประเทศ Belgium และเปิดใช้บริการเมื่อปี ค.ศ. 1994 ซึ่งเก็บทั้งเลือและรองเท้า กระบวนการปฏิบัติการของคลังหลักมีดังต่อไปนี้ เมื่อเลือกผ่านมาถึง คลัง Laakdal การปฏิบัติการแบ่งได้เป็น 7 ขั้นตอนด้วยกัน

1. Receiving และ Palletizing ตู้คอนเทนเนอร์จะถูกขนลงจากเรือลำเลียงและถูกเปิดออก จากนั้นกล่องเลือกจำแนกแล้วจะถูกลำเลียงออกจากตู้สินค้า และจะทำการติด Bar Code ภายใต้ Bar Code นี้เอง คอมพิวเตอร์จะกำหนดตำแหน่งการเก็บกล่องเลือกผ้า จากนั้นกล่องจะถูกวางลงบนแผ่น Pallet Handling Cranes แต่ละตัวจะรับคำสั่งจากเครื่องคอมพิวเตอร์เกี่ยวกับตำแหน่งการเก็บ คนขับรถก็จะทราบว่าต้องเก็บที่ใด จะเก็บกล่องหรือ Pallet ในส่วนนี้มีทั้งระบบ Manual และระบบคอมพิวเตอร์
2. Quality Control (QC) หลักจากที่รับสินค้าเข้ามาแล้ว สินค้าจะถูกตรวจสอบ ซึ่ง QC มี 12 หน่วย หน่วยละ 1 คน สีและขนาดถูกตรวจสอบ พนักงานจะตรวจสอบดูตัวหนิน ป้ายการบอกรถึงการซักล้าง การตรวจสอบเป็นกระบวนการที่สำคัญ หากปราศจากกระบวนการนี้ไป ยากที่จะรับรองได้ว่าสินค้าของ Nike เป็นสินค้ามีคุณภาพตามที่ลูกค้าต้องการ หากพิจารณาดูที่นโยบายของ Nike ที่เกี่ยวกับการเปลี่ยนซัพพลายเออร์หลายรายก็เพื่อต้นทุนที่ต่ำหรือประโยชน์ด้านต้นทุน เนื่องจากไม่มีนโยบายที่จะมีความสัมพันธ์ระยะยาวระหว่าง Nike กับซัพพลายเออร์ เหตุนี้เองทำให้ Nike ต้องตรวจสอบคุณภาพสินค้าและควบคุมคุณภาพของสินค้าที่ได้รับภายในยุโรป และเหตุผลอีกประการหนึ่งที่ต้องทำการตรวจสอบคุณภาพคือ มาตรฐานของ Nike ต่างจากมาตรฐานของซัพพลายเออร์
3. Storage การเก็บ เมื่อสินค้าผ่านการตรวจสอบเสร็จเรียบร้อยแล้ว สินค้าจะถูกเก็บ
4. Picking (เลือกผ้า) และ Sorting (รองเท้า) การหาและการหยิบสินค้าจะถูกกระทำตามคำสั่งชิ้น (Order) ที่คอมพิวเตอร์ส่วนกลางของคลังสินค้าซึ่งจะใช้ Radio Frequency ทำให้คนหยิบสินค้าทราบว่าต้องหยิบสินค้าอะไรและสินค้านั้นเก็บไว้ที่ไหนบ้าง รองเท้าจะเก็บตามระบบ Automatic Conveyor System ซึ่งสามารถปฏิบัติการรับคำสั่งของลูกค้าได้ถึง 160 ลูกค้าต่อหนึ่งครั้ง ซึ่งทำให้เป็น Paperless เมื่อกล่าวว่าส่งมอบสินค้าจะถูกนำไปไว้ที่พื้นที่หยิบรวม (Pick Pool)
5. Value-Added Services จากการหาและการหยิบสินค้า สินค้าส่วนใหญ่จะถูกเคลื่อนยายัง Processing Division ณ บริเวณนี้ สินค้าจะจัดเตรียมและเรียงตามคำสั่งลูกค้า ตัวอย่างเช่น พนักงานจะทำการติดป้ายและการบรรจุแบบต่าง ๆ ตามคำสั่งของลูกค้าแต่ละราย กิจกรรมเหล่านี้เป็นกิจกรรมที่ต้องใช้แรงงานมาก และอาจมีความผิดพลาดเกิดขึ้นได้ ดังนั้นกิจกรรมเพิ่มคุณค่านี้จะทำต่อหนึ่งคำสั่งและหนึ่งชนิดของสินค้าในแต่ละครั้งเท่านั้น เพื่อป้องกันความผิดพลาด

6. Packing (เสื้อผ้า) และ Checking and Sealing (รองเท้า) หลังจากที่คอมพิวเตอร์ควบคุมตรวจสอบ เสื้อผ้าจะถูกบรรจุลงกล่อง และจะถูกกระทำบริเวณสถานีบรรจุสินค้า ก่อนหน้านี้เจ้าหน้าที่จะตรวจสอบสินค้า ณ สถานีของเจ้าหน้าที่รายนั้น สำหรับรองเท้า Scanner จะตรวจสอบความถูกต้องของสิ่งที่บรรจุกับรหัสที่บันทึกไว้ตรงกันหรือไม่ หลังจากการยืนยันว่าถูกต้องหรือตรงกันแล้ว กล่องจะถูกปิดผนึก
7. Shipment การส่งมอบ กล่องสินค้าจะถูกรวมอัตโนมัติตามลำดับหรือคำสั่งและประเภทปลายทาง และจากนั้นสินค้าก็พร้อมที่จะส่งให้ลูกค้าในแต่ละประเทศ

ลิ้งที่เรียนรู้จากการศึกษา : Nike



การที่มีศูนย์กระจายสินค้าเพียงแห่งเดียว เวลานำ (Lead Time) มีโอกาสที่จะมากขึ้น เนื่องจากต้องทำการขนส่งไกลขึ้น ข้ามพรมแดนประเทศต่างๆ เพื่อขนสินค้าไปยังตลาด ณ ประเทศปลายทาง นอกจากนี้ยังต้องเผชิญกับภาษาและวัฒนธรรมที่แตกต่าง จากกรณีของ Nike นั้น จะพบว่าการมีศูนย์กระจายสินค้าเพียงแห่งเดียวที่มีข้อเสีย อาทิเช่น สินค้าไปถึงมือลูกค้าไม่ตรงเวลา ขาดข้อมูลในการบริหารงานในแต่ละห้องอิน ลูกค้าแต่ละห้องก็น่าจะไม่ได้รับคุณค่าเพิ่ม และระบบ Computer ในแต่ละห้องอินแตกต่างกัน ซึ่งประเด็นปัญหาต่างเหล่านี้ ถูกแก้ไขด้วยการที่ชัพพลายเออร์ในต่างประเทศสามารถส่งสินค้าจำนวนมากๆ Centralized Distribution Center และที่ศูนย์กระจายสินค้าขนาดใหญ่ๆ เช่น สินค้าคงคลังจำนวนมากสามารถที่จะตอบสนองการเติมเต็ม ลูกค้าที่เป็น Local ทำให้ Fragmented Distributionลดลง ประเด็นปัญหาเรื่องขาดข้อมูลบริหารงานจะลดลง เนื่องจาก Nike นำ Web Based และระบบ EDI ซึ่งจะได้ข้อมูลแบบ Real Time อาทิ ข้อมูลการสั่งซื้อ ตารางการส่งมอบ สินค้าที่มีอยู่ ณ ขณะนั้น รวมถึงการพยากรณ์ในแต่ละฤดูกาล เป็นต้น ซึ่งข้อมูลเหล่านี้จะเชื่อมโยงกับ ชัพพลายเออร์และผู้ค้าปลีกด้วย และการเก็บสินค้าที่ศูนย์กระจายสินค้านี้จะช่วยทำให้สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าแต่ละรายที่ต้องการ Collection ที่ต่างๆ กันได้เป็นอย่างดี และศูนย์กระจายสินค้ามีเทคโนโลยีที่ดีเยี่ยม ดังนั้นสามารถสร้างคุณค่าเพิ่ม อาทิ Re-Labeling และ Re-Boxing ได้เป็นอย่างดี โดยรวมแล้ว DC จะช่วยให้การบริการลูกค้าดีขึ้น ด้วยข้อมูลที่ถูกต้อง ตอบสนองตามที่ลูกค้าต้องการ เมื่อระดับบริการลูกค้าสูงขึ้น ทำให้ Lost Sales ลดลง ปัญหาลูกค้าที่เคยหายไปเนื่องจากต้องการสินค้าแล้วไม่สามารถส่งมอบได้ถูกแก้ไขให้ดีขึ้น

Nike ได้ประยุกต์กลยุทธ์ต่างๆ ในโซ่อุปทาน Sourcing ทำแบบทั่วโลก เพื่อเน้นไว้ได้ Input ที่ป้อนสู่กระบวนการผลิต ได้มาถูกที่สุดและคุณภาพดีที่สุด อย่างไรก็ตาม Nike ได้ประยุกต์กลยุทธ์เพื่อตอบสนองท้องถิ่น Localization Distribution Strategy ด้วยการเป็นพันธมิตรทางธุรกิจกับบริษัทต่างๆ ในท้องถิ่นหรือในตลาดนั้นๆ ซึ่งปกติช่องทางการจัดจำหน่ายภายในประเทศถูกควบคุมโดยผู้กระจายสินค้า

ความท้าทายของ Logistics ระหว่างประเทศจึงต่างกับ Logistics ในประเทศคือ ความเสี่ยงในเรื่องของเวลา นำและสินค้าคงคลัง และสิ่งที่ต้องพิจารณาเป็นอย่างยิ่งคือ เวลานำที่เพิ่มขึ้น และความไม่น่าเชื่อถือของเวลาการเดินทางของสินค้า จุดรวมสินค้ามีหลายแหล่ง รูปแบบการขนส่งที่หลากหลายและราคาที่แตกต่าง สินค้าหนึ่งอย่างอาจจะผลิตที่หนึ่งและจำหน่ายอีกที่หนึ่งหรือในหลาย ๆ ประเทศ เพื่อที่จะบริหารระหว่างการผลิตและการขายในแต่ละประเทศ เวลานำที่ยาวนานอาจเป็นสิ่งที่ผู้ผลิตต้องการ ซึ่งทำให้ต้องมีสินค้าคงคลังเพื่อตอบสนองกับความแตกต่างที่หลากหลายในแต่ละตลาด (Alan Harrison and Remko van Hoek, 2001)

ความท้าทายของ Logistics ระหว่างประเทศ

1. เวลาเข้าสู่ตลาดและความไม่แน่นอนในเวลาเดินทางของสินค้า

เวลาเข้าติดเป็นสิ่งที่สำคัญในการบริหาร Logistics ระหว่างประเทศ ซึ่งสิ่งที่ควรพึงระวัง อาทิ การล้าสมัยของสินค้าคงคลัง ต้นทุนการปฏิบัติการสินค้าคงคลัง ระยะเวลาในการเดินทางของสินค้าที่นานหรือเวลานำ (Lead Time) ใน การปฏิบัติงานด้าน Logistics ที่yanan มีผลต่อความเสี่ยงในการล้าสมัยของสินค้า โดยเฉพาะในสินค้าจำพวกเทคโนโลยี คอมพิวเตอร์ สินค้าแฟชั่น เป็นต้น ยิ่งระยะเวลาในการเดินทางของสินค้ายิ่งyanan ต้นทุนการเก็บสินค้าคงคลังยิ่งมากขึ้น และสินค้าที่ขนส่งระหว่างประเทศมีโอกาสจะล่าช้า ซึ่งมักจะเกิดในบริเวณที่มีภาระบรรทุกสินค้า เช่น คลังสินค้า โดยเฉพาะคลังสินค้าที่มีกระบวนการจัดการที่ไม่มีประสิทธิภาพทำให้ว่างจากการตอบสนองคำสั่งซื้อและการส่งมอบyanan ขึ้น นอกจากนี้โอกาสในการล่าช้าในการส่งมอบอาจจะมาจากระบบศุลกากรอีกด้วย ประเด็นข้างต้นนี้ทำให้ Logistics ระหว่างประเทศเป็นสิ่งที่ไม่แน่นอนเพิ่มขึ้น สินค้าคงคลังที่ได้วางแผนไว้และไม่ได้วางแผน อาจเพิ่มสูงขึ้นจากจุดที่เหมาะสม ความแปรปรวนในเรื่องเวลาเดินทางของสินค้าของการขนส่งระหว่างประเทศหลักเลี้ยงไม่ได้ที่จะทำให้ต้องเพิ่มการเก็บสินค้าคงคลังเพื่อความปลอดภัยในการให้บริการลูกค้า

ตัวอย่างบริษัทของแท้ มีโรงงานผลิตหลายแห่งในทวีปเอเชีย โรงงานอาจจะตั้งอยู่ที่อินเดีย ไทย จีน สิงคโปร์ ไต้หวัน และส่องกง สิงคโปร์กับส่องกงเป็นสถานที่รวมรวมสินค้าก่อนที่จะส่งไปจำหน่ายในประเทศสหรัฐอเมริกา สินค้าที่ผลิตในอินเดีย จะถูกรวบรวมบริเวณฝั่งตะวันออกของประเทศใกล้กับ Madras เพื่อส่งไปยังสิงคโปร์ ส่วนสินค้าจากประเทศไทยอาจจะถูกส่งไปยังสิงคโปร์เพื่อไปยังส่องกง สินค้าที่ผลิตที่ประเทศจีน จะถูกลำเลียงขนส่งโดยรถไฟหรือทางเรือไปยัง Shanghai หรือส่องกง ส่วนสินค้าที่ผลิตที่ไต้หวันก็ถูกส่งมาที่ส่องกง เพื่อรวมรวมเป็น Lot ใหญ่เพื่อส่งไปยัง LA จากนั้นเมื่อสินค้าไปถึง LA แล้วก็จะมีการกระจายสินค้าภายในประเทศสหรัฐอเมริกาโดยมี Hub หรือศูนย์กลางกระจายสินค้าภายในประเทศ คล้ายๆ กับด้านของการผลิตที่มีศูนย์รวมสินค้าและกระจายสินค้า (Alan Harrison and Remko van Hoek, 2001)

2. การหาแหล่งสินค้าจากแหล่งผลิตที่ราคาถูก และรูปแบบขันส่วนและราคาน้ำตกต่างๆ

การ Sourcing สินค้าจากแหล่งผลิตที่มีราคาถูก จะส่งชื่อครั้งละมาก ๆ ด้วยการรวมคำสั่งชื่อมาจากการซื้อขายในเครือ แล้วสั่งชื่อครั้งเดียว โดยเฉพาะบริษัทใหญ่ จะให้แต่ละ Division/บริษัทลูกต่าง ๆ ในเครือทำการสั่งชื่อด้วยกัน เพื่อให้เกิด Economies of Scale เช่น การสั่งชื่อวัสดุดิบ การสั่งชื่อชิ้นส่วนประกอบต่าง ๆ จากแหล่งเดียวกัน และบริษัทนั้น ๆ จะทำการสรุหาราคาแหล่งวัสดุดิบใหม่ ๆ ที่มีราคาวัสดุดิบและค่าแรงงานถูกความต้องการ

ໃນລິນຄ້າກ່ອໄຫ້ເກີດການຂນສ່ງຕາມມາ ໃນການຂນສ່ງລິນຄ້າຈາກແຫ່ງພລິຕໄປສູ່ຕາມມີຮູບແບບການຂນສ່ງໃຫ້ເລືອກຫລາຍຮູບແບບ ທີ່ສັງແຕ່ລະຮູບແບບການຂນສ່ງມີຂໍອໄວໄດ້ເປົ້າຍັນແລະຂໍອເລີຍເປົ້າຍັນທີ່ແຕກຕ່າງກັນ ທັ້ງໃນດ້ານຂອງຄ່າໃຊ້ຈ່າຍ ຄວາມພວ່ມໃນການໃຫ້ບໍລິການ ຄວາມເຮົວ ແລະເນື່ອມອງທັ້ງສາຍໂສ່ງອຸປະການ ຈະພບວ່າຮ່ວ່າງສຖານທີ່ທີ່ນີ້ໄປຢັ້ງສຖານທີ່ທີ່ນີ້ຈະມີຄວາມສັບສັນຂຶ້ນ

ການບໍລິການຄ່າໃຊ້ຈ່າຍດ້ານການຂນສ່ງເປັນລິ້ງຈໍາເປັນສໍາຫຼັບການຄ້າຮ່ວ່າງປະເທດ ນອກຈາກນີ້ຄ່າໃຊ້ຈ່າຍຂຶ້ນອູ້ກັນ ຜົນດີຂອງລິນຄ້າແລະຂ່ອງທາງການຈັດຈໍາໜ່າຍ ສໍາຫຼັບລິນຄ້າຈາກເອເຊີຍທີ່ສັງໄປຢູ່ໂຮປແລ້ວ ມີວິທີການປົງປັບຕິຫລາຍວິທີດ້ວຍກັນ ອາທິ ການສ່າງຕາງແຕ່ລະແໜ່ງພລິຕາກເອເຊີຍໄປຢູ່ໂຮປດ້ວຍເຮົອຄອນເທັນເນອຣ ຮີ່ອວຽກຮົມລິນຄ້າໃນກົມືກາຄກ່ອນທີ່ຈະສ່າງ ຕູ້ລິນຄ້າໄປທີ່ຕາມໃນຢູ່ໂຮປ ການຂນສ່ງຄຽງລະມາກາ ຈະທໍາໄຫ້ເກີດກາປະຫຍດຈາກປົມນາມການຂນສ່ງ ແລະສຖານທີ່ຂອງ ລິນຄ້າຄົງຄັງກໍາທັນດຽບຮູບແບບການເລືອກການຂນສ່ງ ຂົນດີ ແລະຜູ້ຂັ້ນສ່າງ ການທີ່ຈະຈະຕັບບໍລິການລູກຄ້າໄວ້ ຮູບແບບການຂນສ່ງ ຕ້ອງໃຊ້ຮູບແບບການຂນສ່ງທີ່ວຽດເຮົວແລະນ່າເຊື່ອຄືອ (Christopher, 1998)

3. ກາວິເຄຣະທີ່ດ້ານສຖານທີ່

ກຮັບຜົນຂອງ Nike ເປັນຕ້ອງຢ່າງທີ່ຕີໃນການເລືອກສຖານທີ່ໃນການປົງປັບຕິການດ້ານການກະຈາຍລິນຄ້າແລະຄວບຄຸມ ລິນຄ້າຄົງຄັງ ໃນຕາງໆ ຂ້າງລ່າງນີ້ອີ້ນຍາກກະບວນການຕັດລິນໃຈທີ່ເກີຍວັນກລຍຖອ້ນຂອງ Nike

ກະບວນການການຕັດລິນໃຈເຮັດວຽກການເລືອກສຖານທີ່ ອາຈະທຳໄດ້ໂດຍ

1. ຕັດລິນໃຈເຖິງຄວາມເໝາະສົມຂອງຮະດັບຂອງການຮ່ວມທີ່ກະຈາຍລິນຄ້າຄົງຄັງ ອາຈະພິຈານາຕ້ວອຍ່າງຂອງ Nike ທີ່ເລືອກການຮ່ວມລິນຄ້າຄົງຄັງ
2. ເລືອກເກີນທີ່ເໝາະສົມແລະເກີຍວັນກລຍການເລືອກສຖານທີ່ ກຮັບຜົນຂອງ Nike ພິຈານາຄວາມພວ່ມທາງກາຍກາພ ຂອງການຂນສ່ງທາງທະເລ ທາງຄົນ ທາງຮອດໄຟ ແລະຄວາມພວ່ມຂອງຄົງລິນຄ້າ ແລະຕໍ່ແໜ່ງຂອງຄົງໃນຕາມຢູ່ໂຮປ
3. ເລືອກເກີນທີ່ໃນການໃໝ່ໜ້າຫັກແຕ່ລະເກີນທີ່ ໃນກຮັບຜົນຂອງ Nike ໂຄງສ້າງພື້ນຖານແລະຄວາມໄກລ້ຕາມ ເປັນລິ້ງທີ່ສຳຄັນ
4. ວິເຄຣະທີ່ ການ Trade off ປັຈຢ່າງເສດຖະກິນ

ຕ້ວອຍ່າງ Trade offs Between Two Locations

Location criteria	Weight	Score region A	Score region B
Railways	1	4	1
Water connections	1	4	1
Road connections	1	2	4
Site availability	1	2	3
Central location	1	2	2
...			
Total		19	22

ໜາຍເຫຼຸ້ມ 1 ມາຍເຖິງຄະແນນນ້ອຍສຸດ 5 ມາຍເຖິງຄະແນນນາກທີ່ສຸດ

Location Decision Criteria**Location Decision Criteria Explanation**

โครงสร้างพื้นฐานด้านการขนส่ง	ในแต่ละประเทศมีโครงสร้างพื้นฐานด้านการขนส่ง ทางบก ทางอากาศ ทางน้ำ ดีอย่างไร	5
ค่าแรง	ค่าแรงงานของแต่ละประเทศเป็นอย่างไร	5
ใกล้กับท่าเรือ (Proximity to Seaports)	ในแต่ละประเทศมีท่าเรืออย่างไรบ้าง	4
สภาพแวดล้อมทั่วไปทางธุรกิจ	การทำธุรกิจกับแต่ละประเทศยากง่ายเพียงใด	4
ใกล้กับสนามบิน (Proximity to Airports)	แต่ละประเทศมีสนามบินอย่างไรบ้าง	3
ใกล้กับสถานีรถไฟหลัก (Proximity to Rail Hubs)	ในแต่ละประเทศมีสถานีรถไฟอย่างไรบ้าง	3
แรงงานที่มีในตลาด	แรงงานในตลาดหาได้ง่ายเพียงใด	3
ความยึดหยุ่นของแรงงาน	จำนวนของแรงงานในตลาดสามารถปรับให้สอดคล้องกับตลาดที่เปลี่ยนแปลงได้หรือไม่	3
Proximity to Customers	ประเทศอยู่ใกล้กับตลาดหลักในยุโรป	3
Proximity to Suppliers	ประเทศอยู่ใกล้กับแหล่งซัพพลายเออร์หลัก	3
ราคาอสังหาริมทรัพย์	ต้นทุนรวมของอสังหาริมทรัพย์	3
Incentive ²	จำนวนของ Incentive ในแต่ละประเทศ	3
ภาษี (Corporate Tax)	อัตราภาษีเท่ากับเท่าใด	3
Multilingualism	สามารถพูดได้กี่ภาษา	2
Congestion Risk ³	Congestion Risk ในแต่ละประเทศเป็นอย่างไร	2
โครงสร้างพื้นฐานด้านสาธารณูปโภค	โครงสร้างพื้นฐานด้านสาธารณูปโภค อาทิ ไฟฟ้า น้ำประปา ในแต่ละประเทศเป็นอย่างไร	1

ทมา: A Cap Gemini Ernst & Young (CGE& Y)

เกณฑ์ตัดสินใจเพื่อเป็นตัวชี้วัดของแต่ละประเทศนั้นว่า มีความเหมาะสมในการเป็นที่ตั้งศูนย์กระจายสินค้า หรือไม่ จะมีคะแนนตั้งแต่ 0 (Negative Scoring) ถึง 10 (Positive Scoring) หากในแต่ละเกณฑ์การตัดสินใจมีการนำปัจจัยหรือตัวชี้วัดหลายตัว (Multiple Indicators) เพื่อตัดสินใจหรือให้คะแนนเกณฑ์การตัดสินใจ ต้องมีการถ่ายทอดลักษณะของปัจจัยหรือตัวชี้วัดเหล่านั้นด้วย

² Fiscal Incentives ในกรณีที่ลดอัตราภาษี (Reduced Rates of Corporate Tax, Special Tax-Privileged Zones, Special Investment Allowances, Investment Tax Credits, Taxation of Foreign Trade, Taxation of Employees, Infrastructure Subsidies, Job Training Subsidies, Relocation and Expatriation Support, Etc.)

³ Congestion Risk มีความสำคัญในการกำหนดที่ตั้งของ Distribution Center การประเมินนั้นจะประเมินความเป็นไปได้ด้านการติดขัดของจราจร (Traffic Jam Probability) ของแต่ละประเทศ ซึ่งคำนวณจาก Average Number of Cars Per Kilometer of Paved Highway (Traffic Density).

ຕ້ວອຍ່າງເຊັ່ນ ໂຄງສ້າງດ້ານການຂນ່າງ ຈະຕ້ອງພິຈາລາຄາວຸດກັນໃນພາຍໍາ ປໍ່ຈ້າຍຫວຼອຕັ້ງໜີວັດ ອາທີ

- **Density of Motorway Network** ເຊັ່ນ ຈຳນວນຮ້າງໜົດຂອງຮະຍະທາງຮອໄພ (ກົໂລເມຕຣ) ທາງດ້າຍພື້ນທີ່
ທັງໝົດ (ຕາຮາງກົໂລເມຕຣ) ຂອງປະເທດນີ້ນ
- **Density of Inland Waterway Network** ຈຳນວນຮ້າງໜົດຂອງຮະຍະທາງການຂນ່າງທີ່ໃຊ້ທາງດ້າຍພື້ນທີ່
(ຕາຮາງກົໂລເມຕຣ) ຂອງປະເທດນີ້ນ
- **The Level of Multi-Modal Usage** ຈັດລຳດັບການໃຊ້ຕາມຮູບແບບການຂນ່າງຕ່າງໆ ຖາກການຂນ່າງໃຊ້ເພີ່ມຮູບ
ແບບໃດແບບໜຶ່ງ ເຊັ່ນ ທາງຄົນເປັນສ່ວນໃຫຍ່ ແສດວ່າ Level of Multi-Modality ຕໍ່າ

ຈາກທີ່ສາມຂອ້າຂັ້ງດັນພບວ່າປະເທດ Netherlands ແລະ Belgium ເປັນປະເທດທີ່ມີໂຄງສ້າງພື້ນຖານດ້ານກາຍ
ກາພການຂນ່າງທີ່ສູງທີ່ສຸດຕາມເກີນທີ່ຂັ້ງດັນທີ່ກ່າວມາ

ຫວຼືວ້ອກຕ້ວອຍ່າງໜຶ່ງທີ່ເກີ່ມວັນດີກັບຄວາມໄກລັກທ່າເຮືອ/ສນາມບິນ (Proximity to Seaports/Airports) ຊິ່ງຈາຈະ
ພິຈາລາຄາທີ່

- **The Average Geographic Area Covered Per Main Seaport/Airport** (Thousands of Square Kilometers Per Main Seaport/Airport) ເປັນດັບນີ້ທີ່ວັດ Density ຂອງສນາມບິນ/ທ່າເຮືອໃນປະເທດ
- **The Average Gross Weight of Goods Handled Per Main Seaport/Airport** (Million of Tones Per Main Seaport/Airport) ເປັນດັບນີ້ທີ່ວັດໂຄງສ້າງພື້ນຖານສໍາຫຼັບການ handling ສິນຄ້າ ທີ່ສນາມບິນ/ທ່າເຮືອ

ຫາກໄທ້ຄະແນນກັບຄວາມໄກລັກທ່າເຮືອຈະພບວ່າປະເທດ Netherlands ແລະ Belgium ຈະມີຄະແນນທີ່ສູງ ເນື່ອຈາກ
ມີທ່າເຮືອຫລັກຕືອ Rotterdам ແລະ Antwerp ເປັນຫລັກ ແລະປະເທດ Germany ຈະມີຄະແນນສູງໃນດ້ານຂອງນ້ຳໜັກເຈລີ່
ຮ່ວມການ Handling ສິນຄ້າທີ່ທ່າເຮືອ ໂດຍເຈັບປະທີທ່າເຮືອ Hamburg ແລະ Bremen Harbours ແຕ່ມີຄະແນນຕໍ່າໃນສ່ວນຂອງ
ຈຳນວນທ່າເຮືອຕ່ອັ້ນທີ່ຂອງປະເທດ ສໍາຫຼັບການໄກລັກສນາມບິນນີ້ປະເທດ Luxembourg ຈະມີຄະແນນສູງສຸດ ເນື່ອຈາກ
Hub ຂອງ Federal Express ຕັ້ງອູ້ຢູ່ໃນ Luxembourg ນອກຈາກນີ້ Belgium ແລະ Netherlands ກົມີຄະແນນທີ່ສູງ ເນື່ອຈາກ
ໄກລັກສນາມບິນເຊັ່ນກັນ

Top countries to locate new Distribution Centres

Best-in-class	Second best	Middle	Last-in-line
Belgium	Bulgaria	Estonia	Austria
Germany	Czech Republic	Finland	Cyprus
Netherlands	Denmark	Italy	Greece
	France	Latvia	Malta
	Hungary	Lithuania	Portugal
	Ireland	Slovakia	Romania
	Luxembourg	Spain	Slovenia
	Poland		Sweden
	United Kingdom		Turkey

ທຸມາ: A Cap Gemini Ernst & Young (CGE & Y); Countries are Listed in Alphabetic Order

จากการวิจัยของ CGE & Y (2003) พบว่าประเทศที่อยู่ในกลุ่มของ Best-in-Class เหามาสมำiliar กับการเป็นที่ตั้งของ Distribution Center ยุโรป อันเนื่องจากประเทศ Belgium มีคะแนนที่สูงทางด้านความใกล้กับท่าเรือ (Antwerp) และสนามบิน (Brussels) โครงสร้างพื้นฐานด้านการขนส่งและ Incentives จากรัฐบาล ส่วนประเทศ Germany นั้นมีคะแนนที่สูง เนื่องจากตั้งอยู่ใกล้กับลูกค้าและชั้พพลายเออร์ และสถานีรถไฟหลัก (Rail Hubs) และมีโครงสร้างพื้นฐานด้านสาธารณูปโภคที่ดี

ส่วนประเทศ Netherlands นั้นมีคะแนนสูงทางด้านที่ตั้งที่อยู่ใกล้กับท่าเรือ (Rotterdam) และสนามบิน (Amsterdam Schiphol) โครงสร้างพื้นฐานด้านการขนส่งและสาธารณูปโภคที่ดี Incentives และการสนับสนุนจากรัฐบาล ภาษา และสภาพแวดล้อมทั่วไปทางธุรกิจ และในอนาคตข้างหน้าเมื่อรวมตลาดห้องหมัด 25 ประเทศสมาชิกของยุโรปแล้ว ตลาดจะใหญ่มาเกิดต่อมาขึ้น ซึ่งมีแนวโน้มว่าศูนย์กลางการกระจายสินค้าหรือตัวแทนที่ตั้งของ Distribution Center อาจจะเปลี่ยนจากกลุ่มประเทศ Benelux ไปที่ประเทศ Germany ซึ่งใกล้กับตลาดยุโรปตะวันออก ซึ่งในบทความนี้จะไม่กล่าวถึงการเลือกที่ตั้งศูนย์กระจายสินค้าในยุโรปตะวันออก และโรงงานส่วนใหญ่ในยุโรปตะวันตกยังฐานการผลิตไปสู่ยุโรปตะวันออก การเคลื่อนย้ายสินค้าจากโรงงานมาสู่ตลาดหลัก ๆ เช่น UK, Germany และ France ระบบ Logistics ที่มีประสิทธิภาพประสิทธิ์ผลจึงมีความสำคัญและจำเป็นอย่างยิ่งที่จะเชื่อมโยงแหล่งผลิตสินค้า ศูนย์กระจายสินค้า และตลาดเข้าด้วยกัน

บทสรุป

การเน้นการผลิต (Concentration of Production) คล้ายกับการเน้นเรื่องการจัดการคลังสินค้า (Concentration in Warehousing) ซึ่งมีคลังสินค้าขนาดใหญ่ตั้งอยู่ตามจุดยุทธศาสตร์ต่าง ๆ ให้บริการที่ครอบคลุม บริเวณกว้างและมักจะครอบคลุมตลาดมากกว่าหนึ่งประเทศ ซึ่งต้องอาศัยระบบสารสนเทศที่มีประสิทธิภาพและจุดสำคัญที่ขาดไม่ได้คือ ความมีประสิทธิภาพในการกระจายสินค้าเป็นปัจจัยเบื้องต้นที่สำคัญต่อการแข่งขันในตลาดต่างประเทศและตลาดภายในประเทศเอง ประสิทธิภาพในการกระจายสินค้าและบริการมีอิทธิพลต่อความหลากหลายของตลาดและทางเลือกของลูกค้า Logistics สามารถมองได้ว่าเป็นปัจจัยที่มีผลสำคัญต่อความสำเร็จในการผลิตสินค้า และการส่งมอบสินค้าให้กับลูกค้า การตอบสนองต่อตลาดท้องถิ่นก่อให้เกิดการ Trade off กับกิจกรรมทางธุรกิจต่าง ๆ อาทิ การบริหารสินค้าคงคลัง การขนส่ง และการปฏิบัติการสินค้า เป็นต้น การบริการ Logistics และกลยุทธ์ใช้อุปทานเมืองทบทวนสำคัญในการสร้างความได้เปรียบทางการแข่งขันขององค์กร ซึ่งในปัจจุบันการแข่งขันนั้นเป็นการแข่งขันระหว่างสายโซ่อุปทานมากกว่าที่จะแข่งขันระหว่างองค์กร จะเห็นได้ว่าการเดินทางของตลาดในระยะยาวและชนิดต่าง ๆ ของสินค้าจะมีอิทธิพลต่อการตัดสินใจเรื่องขนาดของศูนย์กระจายสินค้า สถานที่ สิ่งอำนวยความสะดวกและชนิดของการปฏิบัติการ ลิ่งต่าง ๆ เหล่านี้มีบทบาทสำคัญและกระทบต่อตำแหน่งของใช้อุปทาน หากประเทศไทยต้องการที่จะเป็นศูนย์กลางในการกระจายสินค้าของภูมิภาคนี้ หรืออีกนัยหนึ่งต้องการจะให้บริษัทชั้นนำด้วยกัน ให้เข้ามาตั้งศูนย์กระจายสินค้า ปัจจัยเรื่องขนาดของตลาดภายในประเทศและประเทศเพื่อนบ้าน การเดินทางของเศรษฐกิจในภูมิภาค ความพร้อมของโครงสร้างพื้นฐานสาธารณูปโภคต่าง ๆ และเครือข่าย Logistics ที่มีประสิทธิภาพและทักษะต่าง ๆ ของคนในประเทศ ก็เป็นลิ่งที่สำคัญ รวมถึง Incentives ต่าง ๆ จากรัฐบาล ตลอดจนการแสวงหาความร่วมมือกับรัฐบาลของประเทศเพื่อนบ้านและในกลุ่มอาเซียน ในประเด็นต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการอำนวยความสะดวกและเศรษฐกิจในภูมิภาค ในการเคลื่อนย้ายหรือกระจายสินค้าสินค้าและบริการในระดับภูมิภาค เป็นต้น อย่างไรก็ได้ความพร้อมของเครือข่าย Logistics ภายในประเทศเป็นสิ่งสำคัญอันดับต้น ๆ ที่ช่วยสร้างความมีประสิทธิภาพและยกระดับการให้บริการในการกระจายสินค้าของตลาดภายในประเทศ



ບຣຣມານຸ່ກຣມ

Alan Harrison and Remko van Koek. (2001), **Logistics Management and Strategy**, Prentice Hall.

Denis O' Sullivan. (1997), "Logistics in Europe the Vision and the Reality", **Logistics Information Management**, Vol. 10, No. 1.

Donald Waters. (2003), **Global Logistics and Distribution Planning**, 4th Edition, Kogan Page Limited, London.

Huan Neng Chiu. (1995), "The Integrated Logistics Management System: a Framework and Case Study", **International Journal of Physical Distribution & Logistics Management**, Vol. 25, No. 6.

Marilyn A. Stone. (1995), "Strategic Development Related to the Europeanization of UK Logistics and Distribution Service Suppliers", **European Business Review**, Vol. 95, No. 5.

Martin Christopher. (1998), **Logistics and Supply Chain Management**, 2nd Edition, Prentice Hall.

Mike Proffitt. (1995), "Extending the Supply Chain into Europe via Muti-Modal Distribution", **Logistics Information Management**, Vol. 8, No. 6.

O'Laughlin, K, Cooper, J, and Cabocel, E. (1993), "Reconfiguring European Logistics Systems", **Council of Logistics Management**, Oak Brook, IL.

Richard F. Poist, Carl A. Scheraga and Janjaap Semeijn. (2001), "Preparation of Logistics Managers for the Contemporary Environment of the European Union", **International Journal of Physical Distribution & Logistics Management**, Vol. 31, No. 7/8.

P.T. van Duijvendijk, F. W. Huitema, R.J.GM. Lenders. (2003), **European Distribution Centres on the Move?**, Cap Gemini Ernst & Young.

Tage Skjoett- Larsen. (2000), "European Logistics Beyond 2000", **International Journal of Physical Distribution & Logistics Management**, Vol. 3, No. 5.